

# Boletín Oficial

## DE LA PROVINCIA DE TOLEDO

Depósito Legal: TO - 1 - 1958

Franqueo Concertado: Núm. 45/2

### AYUNTAMIENTOS

#### LA PUEBLA DE MONTALBAN

El pleno de la Corporación, en sesión celebrada con carácter extraordinario el día 13 de julio de 2011, adoptó, entre otros, el acuerdo de creación y composición de Comisiones Informativas permanentes, quedando determinadas de la siguiente forma:

##### HACIENDA, PRESUPUESTO Y CUENTAS

Presidente: Don Juan Carlos Camacho Aguado.  
Vocales: Don Angel José Cabanillas Martín.  
Don Rubén Gómez de la Rosa.  
Doña Janet de los Reyes Velasco.  
Don Javier Ruiz García.  
Doña Rosa María Sánchez Chiquito Martín.  
Doña Araceli Ladera Díaz Chiron.  
Don Ramón Gómez Espinosa.  
Don Domingo Sobrino González.  
Suplentes: Doña Diana Cordero Soto.  
Don Francisco Javier García Rafael de la Cruz.  
Doña Joana del Castillo Velasco.

##### URBANISMO E INFRAESTRUCTURAS

Presidente: Don Juan Carlos Camacho Aguado.  
Vocales: Don Rubén Gómez de la Rosa.  
Don Miguel Arcángel Prudencio Simón.  
Don Ángel José Cabanillas Martín.  
Don Francisco Javier García Rafael de la Cruz.  
Don Javier Ruiz García.  
Doña Araceli Ladera Díaz Chirón.  
Don Ramón Gómez Espinosa.  
Don Domingo Sobrino González.  
Suplentes: Doña Janet de los Reyes Velasco.  
Doña Rosa María Sánchez Chiquito Martín.  
Doña Joana del Castillo Velasco.

##### CULTURA Y EDUCACION

Presidente: Don Juan Carlos Camacho Aguado.  
Vocales: Doña Janet de los Reyes Velasco Da Diana Cordero Soto  
Don Ángel José Cabanillas Martín.  
Don Francisco Javier García Rafael de la Cruz.  
Doña Rosa María Sánchez Chiquito Martín.  
Doña Araceli Ladera Díaz Chirón.  
Doña Joana del Castillo Velasco.  
Don Domingo Sobrino González.  
Suplentes: Don Rubén Gómez de la Rosa.  
Don Javier Ruiz García.  
Don Ramón Gómez Espinosa.

**DEPORTES**

Presidente: Don Juan Carlos Camacho Aguado.  
Vocales: Don Ángel José Cabanillas Martín.  
Don Rubén Gómez de la Rosa.  
Doña Janet de los Reyes Velasco.  
Doña Rosa Ma Sánchez Chiquito Martín.  
Don Francisco Javier García Rafael de la Cruz.  
Doña Araceli Ladera Díaz Chirón.  
Doña Joana del Castillo Velasco.  
Don Domingo Sobrino González.  
Suplentes: Don Miguel Arcángel Prudencio Simón.  
Don Javier Ruiz García  
Don Ramón Gómez Espinosa.

**BIENESTAR SOCIAL**

Presidente: Don Juan Carlos Camacho Aguado.  
Vocales: Doña Diana Cordero Soto.  
Doña Janet de los Reyes Velasco.  
Don Ángel José Cabanillas Martín.  
Don Francisco Javier García Rafael de la Cruz.  
Doña Rosa Ma Sánchez Chiquito Martín.  
Doña Araceli Ladera Díaz Chiron.  
Doña Joana del Castillo Velasco.  
Don Domingo Sobrino González.  
Suplentes: Don Rubén Gómez de los Reyes.  
Don Javier Ruiz García.  
Don Ramón Gómez Espinosa.

**MESA DE CONTRATACION**  
**(Además del Interventor y la Secretaria)**

Presidente: Don Juan Carlos Camacho Aguado.  
Vocales: Don Ángel José Cabanillas Martín.  
Don Francisco Javier García Rafael de la Cruz.  
Doña Araceli Ladera Díaz Chirón.  
Don Domingo Sobrino González.  
La Puebla de Montalbán 13 de julio de 2011.-El Alcalde, Juan Carlos Camacho Aguado.  
*N.º I.- 7155*